データインテグリティシステム

タッチパネルで監査認跡が取れますか?

- 既設のTP・PLCシステムで<u>理由入力付き監査認跡</u>を 諦めていませんか?
- タッチパネルで品質に影響を与えるパラメータ変更時に 理由を入力していますか?
- PCを必要としないTP・PLCシステムだけで、 重要な操作時の理由を入力したいと思ったことはありませんか?
- 変更理由を<mark>製造現場で入力</mark>できていますか?

弊社が提供する

データインテグリティシステムで

解決出来ます!

画面イメージ

020 IWAI	工程設定	[戻る]
工程名:	プロセス運転	書込
STEP 部品%。 2 003 3 004 4 005	部品名称 設定変更理由を入力して下さい。 有効期限切れ 一時変更 一時変更後復旧	挿入
ステッフ°No. *****	日本	込み時間(秒) 0030 Fさい。

