

PIC/S GMP対応
Compatible with PIC/S GMP

BIO-HTSTシステム

BIO-HTST system

- バイオ医薬品の原薬工程や、注射剤・点眼剤のHTSTによる熱処理システムをご提案致します。
バイオ原薬のウイルスの不活化や、注射剤・点眼剤のバイオバーデン管理に最適なシステムです。

- Introducing the HTST heat treatment system used for the production process of active pharmaceutical ingredients for biopharmaceuticals as well as application for treating injectable solutions, eye drop solutions, etc.
This system is suitable for the inactivation of viruses in biopharmaceutical ingredients as well as the bioburden management of injectable solutions and eye drop solutions.



特長

少ロット・小流量に対応

小口径（6mm）の二重管式の熱交換器により、少容量でのHTSTによる熱処理が可能となります。

1 バッチ20L程度での連続処理が可能です。

高収率対応

コニカル式タンク及び導電率計による液置換システムにより、高い収率が実現しました。

コンパクトな設計

小流量仕様（50L/H）で1600W×900D×2200Hの超小型仕様となっており、スペースに応じてコンパクトな設計をします。

ユーティリティー

小流量タイプでは熱源は電気式も選定が可能であり、ボイラー設備が無い環境への設置が可能です。

Advantage

Capable of handling small lot and small flow rate

The small-diameter (6mm) double-tube type heat exchanger enables small capacity, HTST heat treatment.

Continuous treatment of approximately 20 liters per batch is possible.

High-yield

High yield has been achieved by use of the liquid substitution system equipped with a conical tank and an electric conductivity meter.

Compact design

Small footprint capable of fitting into available space has been made possible by the small flow rate specifications (50L/H) and ultra-compact specifications (1600Wx900Dx2200H).

Utilities

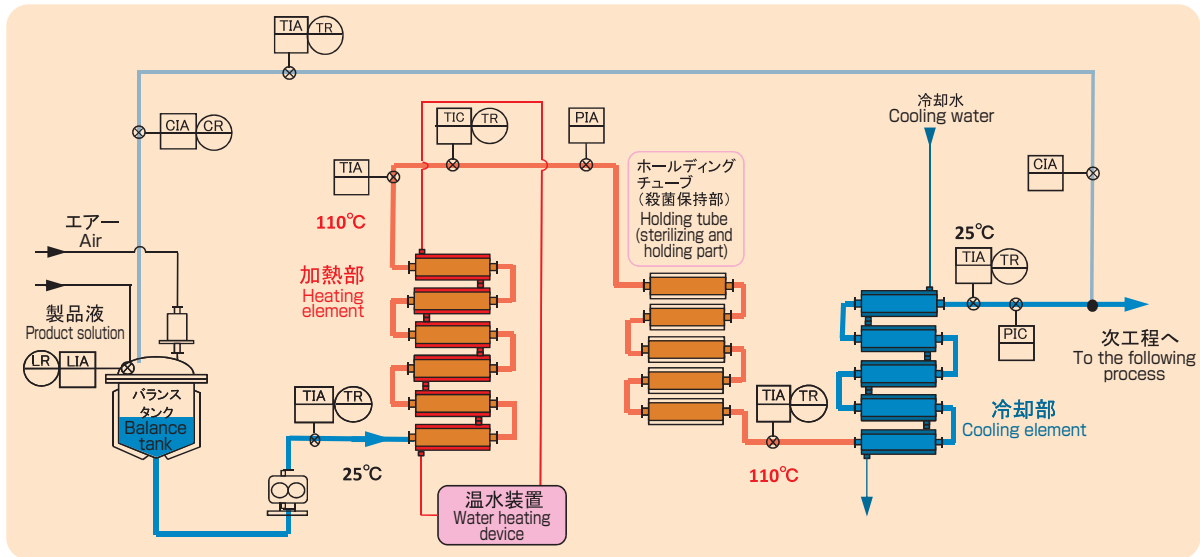
An electrical heat source can be selected for the small flow rate type device, and the device can be installed in an environment with no boiler facility.

BIO-HTSTシステム

BIO-HTST system

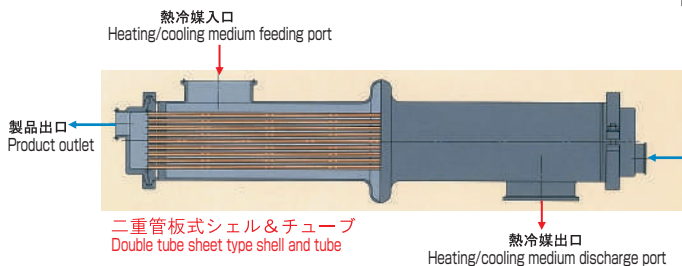
PIC/S GMP対応
Compatible with PIC/S GMP

システムフロー System flow



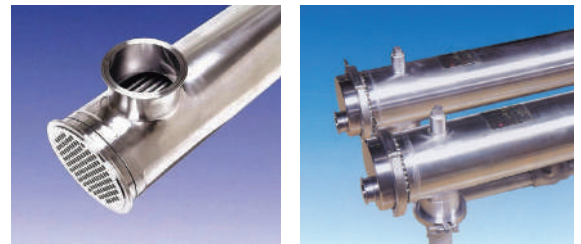
用途例

- ・バイオ原薬（培地液等）及び注射剤、点眼剤全般のHTSTによる熱処理システム



Application examples

- ・HTST heat treatment system for biopharmaceutical ingredients (medium solution, etc.), injectable solutions, eye drop solutions, etc.



仕様

能力	50L/Hr ~ 8000L/Hr	
温度仕様	25°C ~ 110°C (HTU) ~ 25°C	品種により温度・保持時間の設定可
対象品種	低粘性流体（培地液・注射剤・点眼剤等）	
熱交換方式	二重管板式シェル&チューブ又は二重管による間接加熱・冷却方式	
加熱保持方法	ホールディングチューブ（真空断熱）	
熱媒	温水加熱式（電気 or 蒸気）又は蒸気加熱式	
配管口径	6mm・12mm・15A・1S・1.5S・2S	各口径にて最適な流速を確保します
機器・センサー	ダイヤフラムバルブ・センサー・高サニタリーセンサー	分岐点4D対応
	ロータリーポンプ	
接液部材質	SUS316L相当 電解研磨（+不動態化処理）	

※使用条件お打合せの上、タンク容量・熱交換機器・各センサー・口径・材質を選定させていただきます。
（弊社実験機でのテストも対応できます。）

※アルカリ・酸による自動CIPシステムにも対応可能です。

Specifications

Performance	50L/Hr ~ 8000L/Hr	
Temperature specifications	25°C ~ 110°C (HTU) ~ 25°C	Temperature and holding time can be set according to items.
Target item	Low-viscosity fluid (medium solutions, injectable solutions, eye drop solutions, etc.)	
Heat exchange system	Indirect heating and cooling system by double tube sheet type shell and tube, or double tube	
Heat retention method	Holding tube (vacuum insulation)	
Heat medium	Hot-water heating system (electrical or steam) or steam heating system	
Piping bore diameter	6mm・12mm・15A・1S・1.5S・2S	Optimal flow rate is ensured according to each bore diameter.
Device/Sensor	Diaphragm valve, sensor, high-sanitation sensor	Compatible with bifurcation point 4D
	Rotary pump	
Material of wetted part	SUS316L-equivalent electrolytic grinding (+ passivation treatment)	

※ After discussing use conditions, we will determine the optimal tank capacity, heat exchanger, sensors, bore diameter, and material. (Testing using our company's test equipment is also available.)

※ This system is compatible with an automatic CIP system according to alkali and acid.

岩井ファルマテック株式会社

IWAI PHARMA TECH CO.,LTD.

<http://www.iwai-pt.co.jp>

本社 〒144-0033 東京都大田区東糀谷 3-17-10
Tel:03-5737-7171 Fax:03-5737-7172

Head office 3-17-10 Higashikojiya, Ota-ku, Tokyo, 144-0033 Japan
Tel: (81)3-5737-7171 Fax: (81)3-5737-7172

大阪支店 〒540-0029 大阪市中央区本町橋 1-5
本町橋タワー 4階
Tel:06-6944-8666 Fax:06-6944-8667

Osaka branch office Honmachiabashi tower 4F, 1-5 honmachiabashi,
Chuo-ku, Osaka 540-0029, Japan
Tel: (81)6-6944-8666 Fax: (81)6-6944-8667

お問い合わせ / Contact information